

# ユニ クール・ミット®

(熱緊急溶接システム)

手軽で簡単！すべての補修につかえる！ぽてっと塗ることがこつですOK (600g入セット)  
設備環境、空調機器、自動車、船舶、その他 一般産業のメンテナンス。

## 特 長

- **クール・ミット** は二酸化ケイ素を主成分に断熱効果の高い有機、無機物を特殊製法により、混練したもので、作業性の高いクリーム状です。
- **クール・ミット** は断熱部に塗るだけで、内部温度を急速に吸収、発散させます。
- **クール・ミット** は200℃～1700℃の高温でも、表面0.5～1mmを除き大部分は回収でき、再使用できます。
- **クール・ミット** は完全中性で、人体に無害の水溶性で、高熱による酸化、有毒ガス発生等の心配は全くありません。



### ●株式会社 豊 栄

〒101-0026 東京都千代田区神田佐久間河岸84 第一田中ビル15号

TEL : 03 (3866) 4836(代)

FAX : 03 (3866) 4836

不在の場合は 0487 (34) 3956

東京都江東区佐賀2-3-8

株式会社 立石商店

管 材 専 業 部

TEL 03-3630-3451

FAX 03-3630-0421

# ユニクール・ミット®

## ● 製品案内

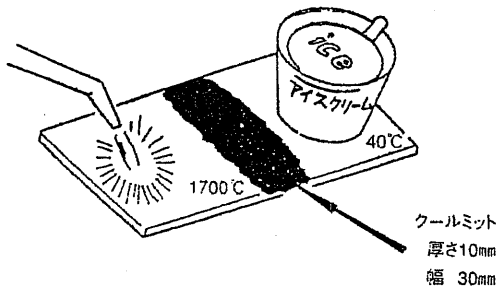
断熱剤ユニクール・ミットは高温、加熱により溶接周辺の部品、又は耐熱性に弱い母材のひずみ、変色を保護する全く新しい断熱剤です。今日、非鉄金属の材料が、各種製品に多く使用され、それらの殆んどが、熱に弱いため、作業効率を低下させているのが現状です。ユニクール・ミットは、その強力な熱吸収力、断熱性によって、ステンレスはもちろん、アルミニウム、塩ビ、半導体、ガラス、ダイス鋼硬度保持、異質の金属の溶接等複雑な溶接技術を要する設計、口一付のナマクラ防止などに利用されひずみ防止を母材保護、作業の省力化コストダウンに役立っています。

## ● 参考事項

- 貯蔵 . . . . . 完全密閉すること (半永久)
- 特性 . . . . . 水溶性、中性 (PH7)
- 粘土数 . . . . . 100,000センチポイス/20℃

## ● 使用方法

- ① 塗布表面の油、汚れ等は効果がおちるので前もって清掃してください。
- ② 溶接個所の最も近い表面又は裏面にヘラで押しつけるように塗布する。
- ③ 塗布の厚さは、母材の厚さによって多少異なりますが1500℃で10<sup>m</sup>/m~20<sup>m</sup>/m、巾は3~5cm程度、加熱時間、熱伝導度によって異なりますが、使用後は、回収、再使用出来るので多量塗布した方が効果的です。
- ④ 加熱されて乾燥した表面以外は全部回収して容器に戻し、密閉保管して下さい。塗布表面は布で拭きとるか、水洗で簡単に除去出来ます。



ユニクール・ミット! (組成と特徴)

化学成分	%
無機質シリカ	11
アルミナ	5.0
酸化鉄	0.5
有機高分子ゲル化剤	0.2
シリコン	0.2
防腐剤、着色香料 多少	極小
その他、精製水 多少	水分

\*以上の主成分につき、有害及び公害物質は含まれていません。

## ● 使用例

<p>ステンレス板の裏側に塗布</p> <p>①ステンレス板金の場合 0.5mmのステンレス板の裏側にユニクールミットを巾30mm、厚さ10mm塗布し、アルゴン溶接を行ったが歪は全くなく、材料表面の変色を最小限に止めることが出来ます。</p>	<p>ステンレスケースの場合</p> <p>③ステンレス冷凍ケースの場合 ケースの角付溶接の場合、板金処理に時間がかかるが、ユニクールミットを下図の様に塗れば歪もなく変色を少なく出来るので仕上げ時間の短縮になります。</p>
<p>銅管ロー付の場合</p> <p>②銅管ロー付の場合 すでにロー付したAを保護し、Bにロー付をする場合、Aにユニクールミットを塗れば、Aのロー付部分は完全に保護されます。</p>	<p>自動車板金の場合</p> <p>④自動車板金の場合 リヤウインドのゴム、パッキングを脱着しないでユニクールミットを直接その上に塗っておけば、歪の防止塗装はげを少なくできます。</p>

# ユニクール・ミット®

## 用 途

- ① 溶接、溶断、ロー付、ハンダ付の熱によるひずみ防止
- ② 溶接、溶断、ロー付、ハンダ付の熱による変色、酸化防止
- ③ 溶接、溶断、ロー付、ハンダ付の熱による部品の保護
- ④ 電気溶接の際、スパッター付着防止
- ⑤ 塗装製品、メッキ製品、ガラス、セラミック、木製品、繊維、半導体、等熱に弱い全ての部品を保護
- ⑥ 金属の局部焼入又は硬度保持
- ⑦ 精密配管装置の熱交換器等の修理、改造
- ⑧ ゴム、プラスチック、塩ビ等のライニング加工製品
- ⑨ 異質の金属溶接の作業時間短縮
- ⑩ 空調機器、フロン回収装置のボンベ熱緊急
- ⑪ 船舶、溶接加工部
- ⑫ 自動車、フレーム修整、钣金ボディの（キズ）補修

## ※ 保管時の注意事項

- ① 回収して容器にうつすとき多少精製水をいれ良く混合して下さい。
- ② 日本薬局方500g定価200円
- ③ 薬局店で販売しています。
- ④ 手に付いた材料は早めに水で洗い落として下さい。
- ⑤ 飲食物が直接触れる部分には使用しないで下さい。

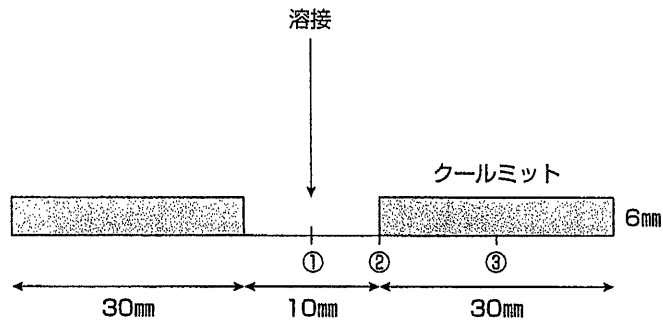


件名  
目的

# 伝熱防止剤クールミットの性能試験

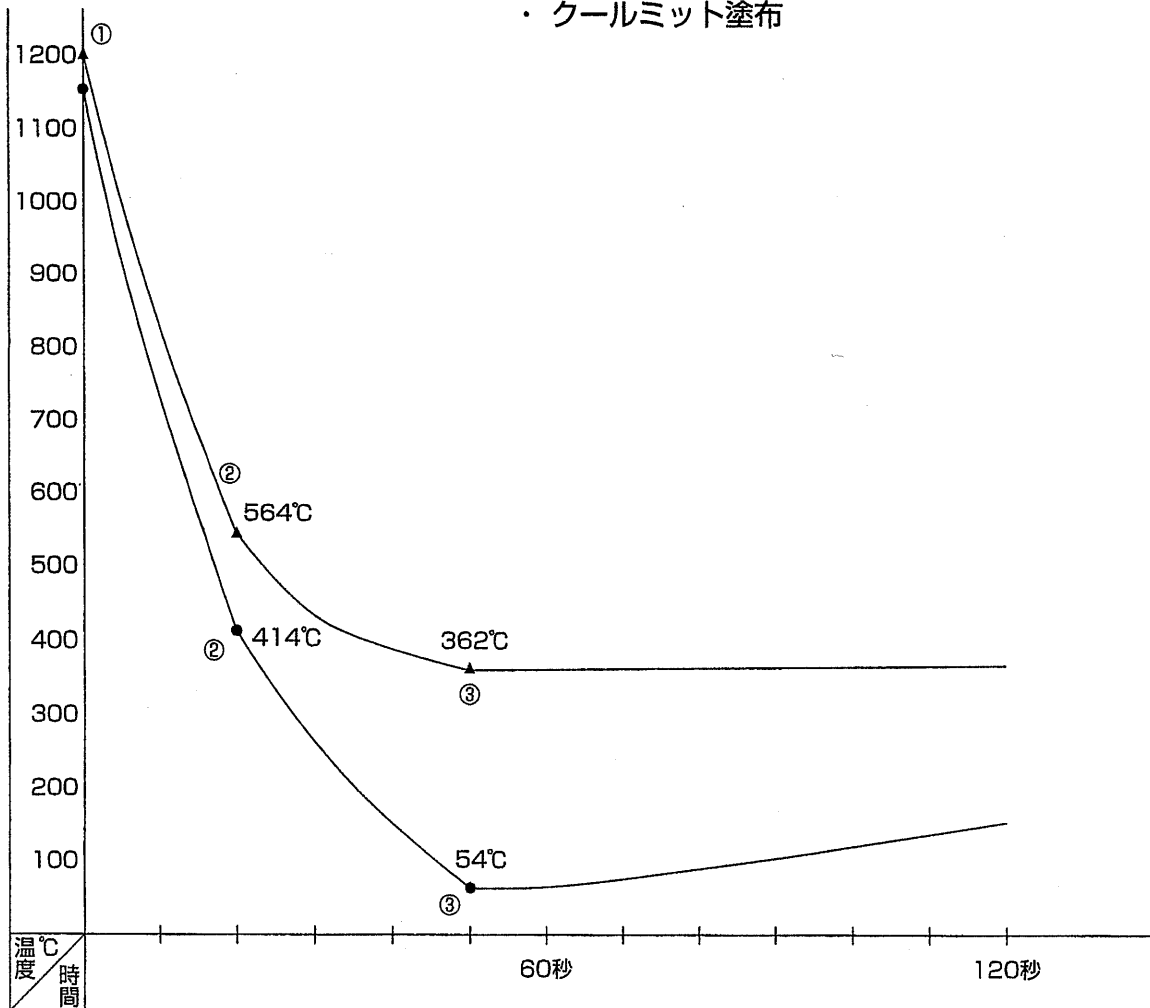
## 実験結果

SUS 304  
厚さ 1.2mm  
塗布量 クールミット  
幅 30mm  
厚さ 6mm



伝熱防止の吸熱効果のデータ - 於 慶応大学工学部

- ・ 塗布ナシ
- ・ クールミット塗布



## 参考

- ・ 測定点③の個所がクールミットの中央部になる。
- ・ クールミットを塗布しない場合③の温度362°C。
- ・ クールミットを塗布した場合③の温度54°Cに低下している。
- ・ さらに塗布量をふやせば吸熱効果は増加する結果を得ている。

平成 年 月 日

東京都練馬区氷川台4-2-1  
アウス株式会社  
TEL 03-3935-3221  
FAX 03-3935-3118

## クールミット組成

1	無機質	シリカ	11.0
		アルミナ	5.0
		酸化鉄	0.5
2	有機高分子ゲル化剤		0.2
3	シリコン		0.2
4	防腐剤 着色香料		極小
5	その他		水分

以上の主成分につき、有害及び公害物質は含まれていません。

# 製品安全データシート

会社 アウス株式会社

住所 東京都練馬区氷川台4-2-

TEL 03-3935-9221

FAX 03-3935-8118

担当者



MSDS No

作成 平成 年 月 日

製品名 (化学名 商品名など) クールミット

物質の特定

化学名

含有量 {SiO<sub>2</sub> - 12% AL<sub>2</sub>O<sub>3</sub> - 2.8% Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub> - 0.6% CaO - 0.2% }  
{MgO - 0.2% K<sub>2</sub>O - 0.2% NaO<sub>3</sub> - 0.6% H<sub>2</sub>O - 83.4% }

化学式

または構造式

CAS No

化審法番号

衛生法番号

危険・有害性

外観等

火災・爆発性 ナシ

有害性 ナシ

生態影響 ナシ

国連分類

国連番号

緊急処置

皮膚に付いた場合： 水洗い (毒性、有害性なし)

眼に入った場合： 水洗い (毒性、有害性なし)

その他の場合 (吸入した場合など)

火災時の処置

消火方法： 不燃性

消火剤：